
















0358- MASTER FLUID LINE KWIK-CONNECT (STD/MET) ASSORTMENT

REPAIRS FUEL, TRANSMISSION, OIL COOLER, TURBO, POWER STEERING (RETURN) & GAUGE LINES

STANDARD	9001 1/8" KWIK-CONNECT  2	9002 1/4" KWIK-CONNECT  2	9003 3/8" KWIK-CONNECT  4	9004 1/2" KWIK-CONNECT  4
	9005 5/8" / 16MM KWIK-CONNECT  2		9006 3/4" / 19MM KWIK-CONNECT  2	
METRIC	9020 4MM KWIK-CONNECT  2	9021 6MM KWIK-CONNECT  2	9022 8MM / 5/16" KWIK-CONNECT  4	9023 10MM KWIK-CONNECT  4
	9024 12MM KWIK-CONNECT  2		5141 TUBE CLEANING SCUFF PAD  1	CT-208 TUBE REAMER  1
	SAFETY & PREPARATION Line splice installation for qualified repair Technicians. Use Safety glasses and gloves. CAN BE USED WITH STEEL, NYLON & ALUMINUM TUBING. (NOT FOR USE ON AC)			

WARNING

Tube outside diameter can vary. Please insure the fitting fits securely on both sides. Any coating on the line ie: PVF/ GALFAN needs to be removed to bare metal before fitting is installed. These fitting are not for use on stainless steel or any air brake applications.

275PSI WORKING PRESSURE (1100 PSI BURST)

FOR USE WITH STEEL • NYLON,
 VACUUM • COPPER NICKEL • COPPER TUBING.

SÉCURITÉ ET PRÉPARATION

Installation de l'union pour les techniciens de réparation qualifiés. Utilisez des lunettes et des gants de sécurité.
À UTILISER AVEC DES TUBES EN STEEL, NYLON ET ALUMINIUM. PAS POUR NOUS SUR LA CLIMATISATION.

TOTAL PCS: 32

TUBE JOINER INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Cut section of damaged and leaking tube using a tuber cutter, leaving a minimum of 2" of straight tube.
- 2) Debur both ends of tube, outside diameter using FMSI# CT-208 or 5429 Tube Reamer and Deburring tool or similar.
- 3) Use Scuff pad and clean outside of tube on both sides of joiner in a circular motion to avoid longitudinal lines.
- 4) Slide Kool-Air Kwik Connect Joiners onto cleaned and deburred tube. Push until stopped.

STRAIGHT CUT ONLY



Raw cut edge can damage internal o-rings

REAM I.D. & O.D.



Ream tube to remove burrs and rough edges

CLEAN IN CIRCULAR MOTION



Clean to remove any hidden imperfections

MAKE SURE TO REAM TUBE BEFORE USE

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DE L'UNION

- 1) Coupez la section du tube endommagé et qui fuit à l'aide d'un coupe-tube, en laissant un minimum de 2 pouces de tube droit.
- 2) Ébavurez chaque extrémité du tube, à l'intérieur et à l'extérieur à l'aide de l'alésoir et de l'outil de déburrage FMSI # CT-208 ou 5429 ou similaire.
- 3) Utilisez un tampon abrasif et nettoyez l'extérieur du tube des deux côtés de l'union dans un mouvement circulaire pour éviter les lignes longitudinales.
- 4) Faites glisser les connecteurs Kool-Air Kwik Connect sur le tube nettoyé et ébavuré. Poussez jusqu'à l'arrêt.